

แผ่นชั่งน้ำหนัก



แผ่นชั่ง PBA436

การออกแบบให้ถูกสุขลักษณะ

ระดับการป้องกันน้ำ IP65

โครงสร้างที่คงทน



ออกแบบมาเพื่อความทนทานและทำความสะอาดง่าย
การใช้งานในที่แห้งหรือชะล้างด้วยการฉีดน้ำแรงดันต่ำ

METTLER TOLEDO

แท่นชั่งน้ำหนักราคาย่อมเยา สร้างมาเพื่อพื้นที่ที่ต้องการชะล้างปานกลาง

แท่นชั่ง PBA436 ชนิดสแตนเลส สติลเป็นโซลูชันที่แข็งแกร่งทนทานและประหยัดสำหรับงานชั่งน้ำหนักหลากหลายประเภทที่ต้องการชะล้างด้วยการฉีดน้ำแรงดันต่ำ ชุดแท่นชั่งนี้เหมาะอย่างยิ่งสำหรับการใช้งานทางอุตสาหกรรมหลากหลายรูปแบบที่ต้องการความทนทาน การทำความสะอาดที่มีประสิทธิภาพมากขึ้น และการปกป้องจากน้ำกระเด็น ความชื้น และการควบแน่น



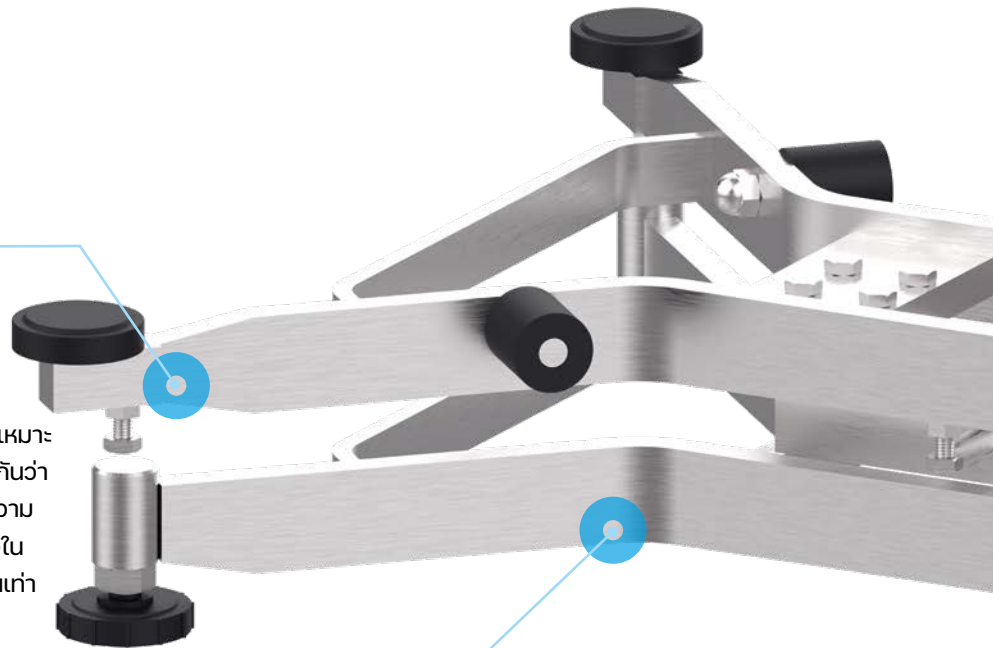
การรักษาความแม่นยำ

การหยุดเมื่อไหลเกินที่จัดวางอย่างเหมาะสมและปรับได้อย่างอิสระช่วยรับประกันว่าไหลดเซลล์จะได้รับการปกป้องจากความเสียหายอย่างดีที่สุด เพื่อให้คุณมั่นใจในความแม่นยำของเครื่องชั่งตราบนานเท่านาน



ความทนทานสูง

โครงสร้างที่ทำด้วยสแตนเลส สติลทั้งชิ้นและขัดเงาด้วยไฟฟ้าได้รับการออกแบบมาให้ทนต่อสภาพแวดล้อมอันสมบุกสมบันเพื่อให้มั่นใจได้ว่าอุปกรณ์มีความทนทานและเชื่อถือได้



“ ศึกษาเพิ่มเติมเกี่ยวกับ PBA436 ”
ไปที่หน้าเว็บ: www.mt.com/PBA436



การออกแบบให้ถูกสุขลักษณะ

การออกแบบโครงแบบเปิดที่แข็งแรงทนทานช่วยให้เข้าถึงโครงสร้างทุกส่วนได้อย่างง่ายดาย เพื่อให้ทำความสะอาดได้ทั่วถึงมากยิ่งขึ้นและขจัดความเสี่ยงจากการปนเปื้อน



การปรับระดับอย่างเที่ยงตรง

แผ่นยึดเข้าที่ทำหน้าที่เป็นอุปกรณ์วัดระดับน้ำที่ช่วยเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานหาค่ารวางตำแหน่งที่เหมาะสม เพื่อให้ได้ผลการชั่งน้ำหนักที่ถูกต้องแม่นยำ และขาตั้งที่ปรับเปลี่ยนได้ง่ายช่วยให้ปรับระดับได้อย่างรวดเร็วและเที่ยงตรง



ชุดเครื่องมือที่ถูกสุขลักษณะที่มีให้เลือก

เพื่อลดความเสี่ยงจากการปนเปื้อนให้มากขึ้น แทนซึ่งชุดนี้มีชุดเครื่องมือแบบถูกสุขลักษณะที่มีให้เลือก ซึ่งประกอบไปด้วยขาตั้งปรับระดับและการหยุดเมื่อไหลลงโดยไม่มีช่องเปิด จึงไม่มีจุดให้น้ำและสารตกค้างสะสมตัวและเล็ดรอดสายตาไป

ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค - เมตริก

การกำหนดค่ามาตรฐาน

เมตริก (กก./ม.)

รุ่น	ขนาดแผ่นซิง	พิกัดน้ำหนักสูงสุด							ความยาวสายเคเบิล	
		3 กก.	6 กก.	15 กก.	30 กก.	60 กก.	150 กก.	300 กก.		
PBA436-QA	228 × 228 [มม.]	3 กก.	6 กก.						1.5 ม.	
PBA436-A	240 × 300 [มม.]	3 กก.	6 กก.	15 กก.					1.5 ม.	
PBA436-QB	305 × 305 [มม.]			15 กก.	30 กก.	60 กก.			2 ม.	
PBA436-BB	300 × 400 [มม.]				30 กก.	60 กก.			2 ม.	
PBA436-B	400 × 500 [มม.]				30 กก.	60 กก.	150		3 ม.	
PBA436-BC	500 × 650 [มม.]					60 กก.	150	300	3 ม.	
PBA436-CC	600 × 800 [มม.]					60 กก.	150	300	600	3 ม.

น้ำหนักและการตรวจวัด - ข้อมูลของกฎหมายสำหรับการค้า

OIML (องค์การระหว่างประเทศด้านการชั่งตวงวัดทางกฎหมาย)

การรับรองโดย OIML สร้างความมั่นใจว่าอุปกรณ์ชั่งน้ำหนักจะสอดคล้องตามระเบียบข้อบังคับ OIML R76 ซึ่งกำหนดลักษณะเฉพาะทางมาตรวิทยาที่เครื่องมือชั่งน้ำหนักต้องมี รวมถึงระบุวิธีการและอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับตรวจสอบความสอดคล้อง

OIML / เมตริก (กก./ม.)		พิกัดน้ำหนักสูงสุด							
		3 กก.	6 กก.	15 กก.	30 กก.	60 กก.	150 กก.	300 กก.	600 กก.
ความละเอียดที่ผ่านการรับรอง คลาส III แบบพิกัดเดียว - 1 × 3,000e									
ค่าอ่านละเอียดที่ผ่านการรับรอง (e ขึ้นต่ำ)	[ก.]	1	2	5	10	20	50	100	200
พิกัดการชั่งขั้นต่ำ	[ก.]	20	40	100	200	400	1,000	2,000	4,000
ความละเอียดที่ผ่านการรับรอง คลาส III แบบหลายพิกัด - 2 × 3,000e									
ค่าอ่านละเอียดที่ผ่านการรับรอง (ขั้นสูง 1/e1)	[กก./ก.]	ไม่มีข้อมูล	3/1	6/2	15/5	30/10	60/20	150/50	300/100
ค่าอ่านละเอียดที่ผ่านการรับรอง (ขั้นสูง 2/e2)	[กก./ก.]	ไม่มีข้อมูล	6/2	15/5	30/10	60/20	150/50	300/100	600/200
พิกัดการชั่งขั้นต่ำ	[ก.]	ไม่มีข้อมูล	20	40	100	200	400	1,000	2,000

ขีดเริ่มเปลี่ยนทั่วไปในการชั่งน้ำหนักและการตรวจวัดตามมาตรฐาน OIML

ช่วงฟรีโหลด	[%]	18% ของพิกัดน้ำหนักสูงสุด
ช่วงการตั้งค่าศูนย์	[%]	2% ของพิกัดน้ำหนักสูงสุด
ช่วงการทดน้ำหนัก	[กก.]	ลบจาก 0 ถึงพิกัดการชั่งสูงสุด
ช่วงอุณหภูมิ	[°C]	-10°C...+40°C

ข้อมูลเกี่ยวกับประสิทธิภาพในการชั่งน้ำหนัก

ข้อมูลเกี่ยวกับประสิทธิภาพหรือค่าโดยทั่วไปจะได้รับการตรวจหาในการผลิตโดยปราศจากกระแสลมและการสั่นสะเทือน ค่าโดยทั่วไปแสดงแทนค่าเฉลี่ยทางสถิติของอุปกรณ์ทั้งหมดที่ตรวจวัด

เมตริก (กก./ม.)		พิกัดน้ำหนักสูงสุด							
		3 กก.	6 กก.	15 กก.	30 กก.	60 กก.	150 กก.	300 กก.	600 กก.
ค่าอ่านละเอียดที่ความละเอียดสูงสุด (~ 15,000d/2x3,000e)									
ค่าอ่านละเอียดที่แนะนำ (ขั้นต่ำ)	[ก.]	0.2	0.5	1	2	5	10	20	50
น้ำหนักขั้นต่ำ @ 1%	[ก.]	16.4	41	82	164	410	820	1640	4100
ค่าทั่วไป									
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของความสามารถในการทำซ้ำ (ที่โหลดเต็มพิกัด)	[ก.]	0.10	0.20	0.40	0.80	1.80	2.20	5.60	6.20
ความคลาดเคลื่อนของประเภทการบ่งชี้ (ที่โหลดครึ่งหนึ่ง)	[ก.]	0.16	0.50	1.60	1.40	4.20	4.60	13.90	21.10
ความคลาดเคลื่อนของประเภทการบ่งชี้ (ที่โหลดเต็มพิกัด)	[ก.]	0.10	0.50	0.70	2.10	4.90	6.40	19.20	26.80


ฟรีโหลด สูงสุดสำหรับแท่นซึ่งแบบไม่มีงานซึ่งน้ำหนักที่ยังไม่ผ่านการรับรอง

เมตรริก (กก./ม.)	[กก.]	พิกัดน้ำหนักสูงสุด							น้ำหนักงานซึ่งน้ำหนัก (กก.)	
		3 กก.	6 กก.	15 กก.	30 กก.	60 กก.	150 กก.	300 กก.		600 กก.
QA (228 x 228 มม.)	[กก.]	6.9	3.9							0.95
A (240 x 300 มม.)	[กก.]	6.5	3.5	5.5						1.23
QB (305 x 305 มม.)	[กก.]			5.3	18.3	38.3				1.51
BB (300 x 400 มม.)	[กก.]				17.9	37.9				1.86
B (400 x 500 มม.)	[กก.]				66.5	36.5	46.5			2.85
BC (500 x 650 มม.)	[กก.]					32.9	92.9	192.9		5.8
CC (600 x 800 มม.)	[กก.]					30.6	90.6	190.6	138.4	11 / 14.1*

*สู่ 600 กก.

อภิธานศัพท์

คำศัพท์เกี่ยวกับการชั่งน้ำหนัก	คำจำกัดความอย่างง่าย
ค่าอ่านละเอียด	ความแตกต่างของมวลที่น้อยที่สุดที่สามารถอ่านได้จากเครื่องชั่งน้ำหนัก ในกรณีของเครื่องมือที่แสดงผลแบบดิจิทัล ค่าอ่านละเอียดจะเท่ากับค่าการแบ่งหรือช่วงสเกลจริงของการแสดงผล ค่าอ่านละเอียดที่แนะนำ (ขั้นต่ำ) คือค่าที่ผู้ผลิตกำหนด ในขณะที่ค่าอ่านละเอียดที่ผ่านการรับรองคือค่าที่กำหนด (หรือควมคม) โดยหน่วยงานที่กำกับดูแลด้านน้ำหนักและการตรวจวัด
ความละเอียด	ข้อแตกต่างกันเล็กน้อยที่สุดในการแสดงข้อบ่งชี้ต่างๆ ที่สามารถแยกแยะได้อย่างมีความหมาย - เป็นการแสดงจำนวนช่วงสเกลที่ไม่ใช่การแสดงทางเทคนิค บางครั้งอาจสับสนและเข้าใจว่าเป็นค่าอ่านละเอียด
พิกัดการชั่งขั้นต่ำ	ไม่ควรใช้พิกัดน้ำหนักของเครื่องชั่งที่ต่ำไปกว่านี้ พิกัดนี้ได้รับการควบคุมโดยน้ำหนักและการตรวจวัดที่มีจุดมุ่งหมายเพื่อขจัดค่าความคลาดเคลื่อนสัมพัทธ์ในการชั่งน้ำหนักที่มากเกินไป สำหรับการใช้งานด้านอุตสาหกรรม ขอแนะนำให้ใช้น้ำหนักขั้นต่ำแทน เนื่องจากถือเป็นวิธีการที่มีความแม่นยำกว่าซึ่งคำนึงถึงระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้ในการผลิตของลูกค้า
ความสามารถในการทำซ้ำ	ความสามารถของเครื่องชั่งน้ำหนักในการให้ผลลัพธ์ที่ตรงกันในแต่ละครั้งที่วางโหลดเดิมบนตัวรับโหลดหลายครั้งโดยใช้วิธีการเดียวกัน ภายใต้เงื่อนไขการทดสอบที่ไม่เปลี่ยนแปลงอย่างสมเหตุสมผล ความสามารถในการทำซ้ำจะแสดงในรูปของค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน
ข้อผิดพลาดในการระบุที่โหลดเต็มพิกัด/โหลดครึ่งหนึ่ง	ความแตกต่างระหว่างน้ำหนักที่บ่งชี้บนหน้าจอกับน้ำหนักทดสอบจริง (โหลดเต็มพิกัด/โหลดครึ่งหนึ่ง) ที่วางบนเครื่องชั่ง ค่าดังกล่าวจะแสดงแทนข้อผิดพลาดแบบรวมของการชดเชยความไวที่ไม่เป็นภาวะเชิงเส้นและความสามารถในการทำซ้ำ หมายเหตุ: บางครั้งเรียกผิดเป็นข้อผิดพลาดของความไวหรือข้อผิดพลาดของการขยาย
น้ำหนักขั้นต่ำ	น้ำหนัก (ตัวอย่าง) ที่น้อยที่สุดที่ต้องชั่งน้ำหนักเพื่อให้ได้ระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้ในการชั่งน้ำหนักที่ต้องการ การชั่งน้ำหนักที่ต่ำกว่าขีดเริ่มเปลี่ยนน้ำหนักขั้นต่ำจะทำให้เกิดข้อผิดพลาด เนื่องจากน้ำหนักตัวอย่างน้อยเกินไปจะทำให้ระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้ต่ำกว่าที่กำหนด



เราพร้อมมอบความร่วมมือระดับโลกและระดับท้องถิ่น ไม่ว่าคุณจะทำธุรกิจประเภทใด

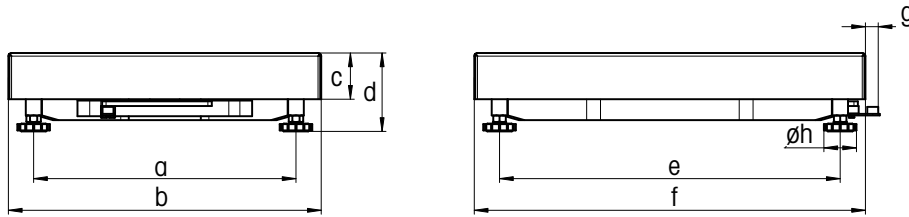
ไม่ว่าคุณจะเป็นผู้ดำเนินธุรกิจข้ามชาติหรือผู้ควบคุมระบบที่ให้บริการลูกค้าทั่วโลก แท่นชั่งน้ำหนักที่ผ่านการรับรองระดับโลกของเราสามารถช่วยให้คุณเทียบมาตรฐานให้โซลูชันการชั่งน้ำหนักของคุณเพื่อลดเวลาที่ใช้สำหรับการจัดซื้อและการวางแผนโครงสร้าง ตลอดจนส่งมอบคุณค่าที่น่าเชื่อถือให้แก่ลูกค้าหรือโรงงานผลิตทั่วโลก สายผลิตภัณฑ์ด้านการชั่งน้ำหนักที่มีความหลากหลายและการให้คำปรึกษาที่ครอบคลุมของเราพร้อมช่วยให้คุณปฏิบัติงานได้ง่ายขึ้น

ดูข้อมูลทางเทคนิคเพิ่มเติมได้ในคู่มือการใช้งาน



ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค

ขนาดแท่นตั้ง



ขนาดของ PBA436 เป็นหน่วยมิลลิเมตร

ขนาด		a	b	c	d ขึ้นต่ำ*	e	f	g	h
QA	มม.	163	228	56	85.6	163	228	21	42
A	มม.	175	240	56	85.6	235	300	21	42
QB	มม.	240	305	57	96.6	253	305	18	42
BB	มม.	235	300	57	96.6	335	400	18	42
B	มม.	335	400	59	100.1	435	500	18	42
BC	มม.	437	500	73	110.8	584	650	17	42
CC	มม.	503	600	85	132	724	800	18	42

*ชุดเครื่องมือที่ไม่ถูกสุขลักษณะ สำหรับชุดเครื่องมือที่ถูกสุขลักษณะแทนซึ่งจะมีความสูงเพิ่มขึ้น 12 มม.

ขนาดของ PBA436 เป็นหน่วยนิ้ว

ขนาด		a	b	c	d ขึ้นต่ำ*	e	f	g	h
QA	นิ้ว	6.42	8.98	2.2	3.37	6.42	8.98	0.83	1.65
A	นิ้ว	6.89	9.45	2.2	3.37	9.25	11.81	0.83	1.65
QB	นิ้ว	9.45	12.01	2.24	3.8	9.96	12.01	0.71	1.65
BB	นิ้ว	9.25	11.81	2.24	3.8	13.19	15.75	0.71	1.65
B	นิ้ว	13.19	15.75	2.32	3.94	17.13	19.69	0.71	1.65
BC	นิ้ว	17.2	19.69	2.87	4.36	22.99	25.59	0.67	1.65
CC	นิ้ว	19.8	23.62	3.35	5.2	28.5	31.5	0.71	1.65

*ชุดเครื่องมือที่ไม่ถูกสุขลักษณะ สำหรับชุดเครื่องมือที่ถูกสุขลักษณะแทนซึ่งจะมีความสูงเพิ่มขึ้น 0.47 นิ้ว

โครงสร้างต่อขนาดแท่นตั้ง



A = 240 × 300 มม./9.5" × 11.8"

QA = 228 × 228 มม./9" × 9"



BB = 300 × 400 มม./11.8" × 15.7"

QB = 305 × 305 มม./12" × 12"

B = 400 × 500 มม./15.7" × 19.7"



BC = 500 × 650 มม./19.7" × 25.6"

CC = 600 × 800 มม./23.6" × 31.5"

ข้อมูลทางเทคนิคทั่วไป

การป้องกันน้ำและฝุ่น	IP65	
วัสดุ	โครงแท่นชั่ง: สแตนเลส สตีล (AISI 304)	
	จานชั่ง: สแตนเลส สตีล (AISI 304)	
พื้นผิว	จานชั่ง: Ra ≤ 1.6µm	
โหลดเซลล์	อลูมิเนียม, รูปถ้วย	
การปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับ	มาตรฐาน	OIML คลาส III, NTEP คลาส III
	EMC	10 V/m
อินเทอร์เฟซของเครื่องชั่ง	แอนะล็อก	
อุณหภูมิขณะใช้งาน	ที่ชั่ง	-10°C ถึง +40°C/14°F ถึง 104°F
	การปฏิบัติงาน	-10°C...+50°C/14°F...+122°F
จอแสดงผลที่เหมาะสม	พื้นที่ที่ปลอดภัย: จอแสดงผล METTLER TOLEDO แบบแอนะล็อกทั้งหมด	

อุปกรณ์เสริม

สินค้า #	รูปแบบ	คำอธิบาย	รูปภาพ
72229393	เสาแบบเปิด 120 มม./4.7"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งทุกขนาด	
72198702	เสาแบบเปิด 330 มม./13"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งทุกขนาด	
72198703	เสาแบบเปิด 660 มม./26"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งทุกขนาด	
72198704	เสาแบบเปิด 900 มม./35.4"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งทุกขนาดที่ใหญ่กว่าขนาด A	
72225939	รถเข็นสแตนเลส สตีลขนาด BC	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด BC	
72225940	รถเข็นสแตนเลส สตีลขนาด CC	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด CC	
30253326	รางลูกกลิ้งขนาด 400 x 500 มม./ สแตนเลส สตีลขนาด 15.7" x 19.7"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด B หมุนไปทางด้านสั้นของแท่นชั่ง	
30253328	รางลูกกลิ้งขนาด 500 x 650 มม./ สแตนเลส สตีลขนาด 19.7" x 25.6"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด BC หมุนไปทางด้านสั้นของแท่นชั่ง	
30253330	รางลูกกลิ้งขนาด 600 x 800 มม./ สแตนเลส สตีลขนาด 23.6" x 31.5"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด CC หมุนไปทางด้านสั้นของแท่นชั่ง	
30253327	รางลูกกลิ้งขนาด 400 x 500 มม./ สแตนเลส สตีลขนาด 15.7" x 19.7"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด B หมุนไปทางด้านยาวของแท่นชั่ง	
30253329	รางลูกกลิ้งขนาด 500 x 650 มม./ สแตนเลส สตีลขนาด 19.7" x 25.6"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด BC หมุนไปทางด้านยาวของแท่นชั่ง	
30253331	รางลูกกลิ้งขนาด 600 x 800 มม./ สแตนเลส สตีลขนาด 23.6" x 31.5"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด CC หมุนไปทางด้านยาวของแท่นชั่ง	
22021062	ฉากยึดด้านหน้า	เหมาะสำหรับการติดตั้ง ICS4_9 จากด้านหน้า	
30676769	จานชั่งสแตนเลส สตีล AISI 316 240 x 300 มม./9.5" x 11.8"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด A	
30676770	จานชั่งสแตนเลส สตีล AISI 316 300 x 400 มม./11.8" x 15.7"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด BB	
30676771	จานชั่งสแตนเลส สตีล AISI 316 400 x 500 มม./15.7" x 19.7"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด B	
30676772	จานชั่งสแตนเลส สตีล AISI 316 228 x 228 มม./9" x 9"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด QA	
30676773	จานชั่งสแตนเลส สตีล AISI 316 305 x 305 มม./12" x 12"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด QB	
30676774	จานชั่งสแตนเลส สตีล AISI 316 500 x 650 มม./19.7" x 25.6"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด BC	
30676775	จานชั่งสแตนเลส สตีล AISI 316, ความหนา 2.0 มม., 600 x 800 มม. /23.6" x 31.5"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด CC	
30676776	จานชั่งสแตนเลส สตีล AISI 316, ความหนา 2.5 มม., 600 x 800 มม. /23.6" x 31.5"	เหมาะสำหรับแท่นชั่งขนาด CC	

สำรวจโซลูชันบริการของเรา

ออกแบบเพื่อให้เหมาะกับความต้องการอุปกรณ์สำหรับคุณ

บริการของ METTLER TOLEDO พร้อมมอบทรัพยากรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพความสามารถในการทำงาน และการผลิตของคุณ โดยเรามีแพ็คเกจบริการที่ตรงตามความต้องการใช้งานของคุณ ยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ให้มากที่สุด และรักษาการลงทุนในโซลูชันการชั่งน้ำหนักของคุณให้คุ้มค่าที่สุด

► www.mt.com/IND-Service

เริ่มต้นด้วยการติดตั้งระดับมืออาชีพ



- บริการติดตั้งมาพร้อมการสนับสนุนสภาพการผลิตที่มีลักษณะเฉพาะตัวของคุณดังนี้
- การจัดทำเอกสาร IQ/OQ/PQ/MQ อย่างมืออาชีพ
 - การสอบเทียบและการยืนยันเบื้องต้นตามวัตถุประสงค์การใช้งาน
 - การติดตั้งในพื้นที่อันตราย

ขยายความคุ้มครองการรับประกันของคุณ



เพิ่มการคุ้มครองด้วยการบำรุงรักษาเชิงป้องกันและการซ่อมบำรุงนาน 2 ปีเพื่อปกป้องหน้าจอหรือระบบทั้งหมดที่คุณซื้อ และเพิ่มความสามารถในการผลิตและการควบคุมงบประมาณให้สูงที่สุด

คงความแม่นยำแม้เวลาผ่านไป



- รับคำแนะนำจากมืออาชีพ (การตรวจสอบตามแนวทาง GWP™) รวมถึงแผนการทดสอบเป็นประจำที่ระบุปัจจัยที่สำคัญในการเพิ่มประสิทธิภาพและรับรองคุณภาพที่สำคัญ 4 ประการดังต่อไปนี้
- การทดสอบที่จะดำเนินการ
 - น้ำหนักที่จะใช้
 - ความถี่ในการทดสอบ
 - ระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้ที่จะใช้

กำหนดเวลาในการบำรุงรักษา



แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่สมบูรณ์มาพร้อมการตรวจสอบ การทดสอบการทำงาน และการเปลี่ยนชิ้นส่วนที่สึกกร่อนแบบเชิงรุก

การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์มีการประเมินสภาพอุปกรณ์ในปัจจุบันอย่างครบถ้วน พร้อมให้คำแนะนำในการบำรุงรักษาแบบมืออาชีพ

สอบเทียบเพื่อคุณภาพและการปฏิบัติตามกฎระเบียบ

GWP®

Accuracy Calibration Certificate (ใบรับรองการสอบเทียบด้านความแม่นยำ หรือ ACC) ระดับมืออาชีพจะประเมินความไม่แน่นอนของการตรวจวัดที่ใช้ในทุกพิกัดการชั่ง ภาคผนวกที่เกี่ยวข้องจะให้รายละเอียดชัดเจนเกี่ยวกับสถานะผ่าน/ไม่ผ่านสำหรับระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้เฉพาะที่ใช้ งาน เช่น ตรงตามวัตถุประสงค์ (GWP®), OIML R76, NTEP HB44 หรือระเบียบข้อบังคับเพิ่มเติม

www.mt.com/PBA436

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

METTLER TOLEDO Group

แผนกอุตสาหกรรม
ผู้ประสานงานในพื้นที่: www.mt.com/contacts

ข้อมูลทางเทคนิคอาจมีการเปลี่ยนแปลง
©11/2021 METTLER TOLEDO สงวนลิขสิทธิ์ทุกประการ
เอกสารหมายเลข 30552213 A
MarCom Industrial

